

Steriline S.r.l. è un'azienda specializzata nella produzione di linee complete per la lavorazione asettica di prodotti iniettabili e fornisce società farmaceutiche in tutto il mondo.

Steriline considera la Qualità e la tutela dell'Ambiente fattori strategici per il successo e la competitività sul mercato. In particolare, la Direzione con il presente documento POLITICA AZIENDALE INTEGRATA definisce gli impegni al perseguitamento della massima soddisfazione del Cliente e al miglioramento continuo delle nostre prestazioni, anche in ambito ambientale, operando in conformità ai Sistemi di Gestione per la Qualità (ISO 9001:2015) e per l'Ambiente (ISO 14001:2015). A tale scopo persegue i seguenti obiettivi:

Soddisfazione del Cliente

Porre il Cliente al centro delle nostre attività, comprendendone le esigenze esplicite e implicite per fornire prodotti e servizi che superino le sue aspettative in termini di conformità, affidabilità e puntualità.

Per ottenere tale risultato, chiediamo ai nostri clienti, attraverso questionari specifici, di valutare la nostra performance e di suggerirci eventuali miglioramenti per i nostri prodotti e servizi.

Conformità e rispetto delle norme tecniche

Garantire il pieno rispetto dei requisiti contrattuali, delle normative cogenti applicabili al settore (2006/42/CE direttiva macchine e norme di buona fabbricazione europee ed americane).

Miglioramento continuo

Monitorare costantemente i nostri processi per ottimizzarne l'efficienza, ridurre gli sprechi, prevenire le non conformità e migliorare le performance aziendali attraverso l'analisi dei dati e l'adozione di azioni correttive e preventive.

Valorizzazione delle Risorse umane

Promuovere la competenza, la consapevolezza e il coinvolgimento di tutto il personale attraverso formazione continua, addestramento e attraverso la creazione di un ambiente di lavoro sicuro e stimolante.

Approccio basato sul rischio

Analizzare sistematicamente il contesto aziendale per identificare e gestire i rischi e le opportunità che possono influenzare la conformità dei prodotti e la capacità di soddisfare il Cliente.

Partnership con i Fornitori

Selezionare e collaborare con fornitori qualificati, instaurando rapporti di partnership volti a garantire la qualità delle materie prime e dei servizi e a promuovere un miglioramento condiviso lungo tutta la catena di fornitura, anche negli aspetti della salute e sicurezza sul lavoro e sulla tutela ambientale.

Innovazione tecnologica

Investire in tecnologie e impianti all'avanguardia per migliorare la qualità dei processi produttivi e mantenere un elevato livello di competitività.

Attenzione all'ambiente

Impegno nel contrarre quanto possibile consumi (es: consumo energetico e idrico) e inquinamento, e nell'educare i propri collaboratori, impegnati nelle aree produttive, a scegliere opzioni con minore peso verso l'ecosistema.

Salute e Sicurezza ed Ambiente

Presidiare il tema della sicurezza aziendale dei lavoratori e garantire il rispetto delle normative di sicurezza nazionali ed internazionali. Porre particolare attenzione all'ambiente (emissioni, gestione rifiuti, risparmi energetici) attraverso un piano di sostenibilità aziendale continuo, aggiornato e condiviso.

Rispetto delle normative cogenti

Adempimenti agli obblighi di norme e leggi con particolare attenzione alla tutela dell'ambiente e della salute e sicurezza dei lavoratori.

Como, 9 dicembre 2025



C.E.O.

Dr.ssa Ilaria Fumagalli



Data: 09 dicembre 2025

Pag.1 di 1